

| Wiadomości ogólne:

System stojaków Alpha można stosować do każdego rodzaju baterii stacjonarnych. Dzięki modułowej budowie istnieje możliwość złożenia dowolnego stojaka z gotowych elementów.

| Zastosowanie:

- + telekomunikacja i teletransmisja;
- + systemy IT;
- + automatyka przemysłowa.

| Zalety:

- + zabezpieczenie przed korozją farbami proszkowymi;
- + łatwość montażu;
- + modułowa konstrukcja;
- + duża wytrzymałość mechaniczna.

| Elementy stojaków:

Stojaki składają się z następujących elementów:

- + ściany boczne – wytwarzane z blachy stalowej giętej na zimno. Dostępne w czterech wymiarach, zależnych od wielkości baterii;
- + belki nośne o przekroju „C” – wytwarzane są z blachy stalowej giętej na zimno. Długość belek jest znormalizowana. Dostępne są w czterech rozmiarach, różniące się obciążalnością;
- + belki nośne o przekroju „h” – stosowane w przypadku użycia ścian bocznych o dużej ilości rzędów lub dużych obciążeniach;
- + listwy usztywniające – wzmacniają i usztywniają konstrukcję.

| Montaż stojaków:

Wszystkie połączenia między elementami zrealizowane za pomocą śrub co zapewnia szybki montaż oraz trwałość i stabilność konstrukcji.

| Aspekty związane z środowiskiem naturalnym oraz bezpieczeństwem:

Podczas projektowania wyrobu wzięto pod uwagę następujące aspekty związane z ochroną środowiska:

- + dostosowanie do unijnej dyrektywy RoHS ograniczającej zastosowanie niebezpiecznych materiałów;
- + dostosowanie do unijnej dyrektywy WEE o zużytych sprzęcie elektronicznym i elektrycznym;
- + dostosowanie do unijnych dyrektyw LVD i EMC zapewniając bezpieczeństwo wyrobu w stosunku do otoczenia oraz jego kompatybilność elektromagnetyczną;
- + uzyskanie wysokiej sprawności, przez co zmniejszenie ilości zużywanej energii elektrycznej; minimalizację gabarytów i wysoką niezawodność, przez co zmniejszenie ilości użytych materiałów i minimalizację odpadów.



| Parametry:

Informacje ogólne:

wytrzymałość na rozciąganie	MPa	10
wytrzymałość na przebicie	kV/cm	600
odporność na stężony kwas siarkowy	-	tak